

ATAG

DAL 1947 DÀ VITA AI TUOI PROGETTI



GUANTI SPECIALI "PIERCAN"

- Gamma Prodotti
- Guida alla scelta

PASSATO PRESENTE FUTURO



ATAG è al servizio dell'industria dal **1947**.

Da allora siamo in costante crescita! La vasta gamma di prodotti disponibili, le tre sedi nazionali, le Società controllate, gli ampi magazzini, l'estesa rete di vendita, le sempre più scrupolose lavorazioni interne, il portale web in costante evoluzione e un servizio basato sulla qualificata consulenza tecnica offerta dal reparto commerciale, sono i motivi per cui i nostri clienti si affidano costantemente ad ATAG.

Negli ultimi anni abbiamo inglobato aziende complementari facendo nostre le loro grandi professionalità e migliorato le nostre competenze. Un efficiente ufficio export, rivenditori e clienti consolidati in Europa ci consentono di comprendere meglio i mercati esteri e rafforzano la nostra presenza oltre i confini italiani.

Collaborazioni ed accordi con Partner internazionali di grande prestigio ci mettono nella condizione di proporre in Italia prodotti e soluzioni che in Europa sono già realtà consolidate e apprezzate, stimolando la nostra ricerca di soluzioni migliorative per l'industria italiana.

GUANTI SPECIALI "PIERCAN"

ATAG commercializza da anni in Italia i guanti per utilizzi speciali **PIERCAN**.

In tutto il mondo industriale, ma in special modo nei settori Farmaceutico, Alimentare, Ospedaliero, Nucleare e Chimico, capita di maneggiare sostanze che non devono essere contaminate da agenti esterni o non devono contaminare chi le movimenta.

Per queste manipolazioni vengono utilizzate le Glove box o "scatole a guanti". Possono essere semplici scatole in plastica trasparente contenenti le sostanze/gli oggetti da miscelare/manipolare oppure veri e propri laboratori attrezzatissimi preposti a tenere in due mondi differenti l'operatore e le sostanze che egli deve gestire. Il tramite impenetrabile tra questi due mondi sono guanti altamente tecnici la cui produzione complessa e i controlli a cui sono sottoposti, garantiscono la totale separazione e protezione dell'uomo da ciò che sta dentro le Glove Box.

Ci sono guanti prodotti con mescole e/o materiali appositamente accoppiati adatti a sopportare le più svariate sollecitazioni meccaniche, adatti a resistere all'eventuale aggressione di sostanze chimiche pericolose, a proteggere l'operatore da contaminazioni perniciose di colture o radiazioni. Spesso i guanti vengono studiati su specifiche di utilizzo del cliente in modo da offrire la soluzione ottimale sia dal punto di vista del prezzo che della sicurezza d'impiego.

I prodotti **PIERCAN**, sono concepiti secondo le principali normative Europee riguardanti i DPI (Dispositivi di Protezione Individuale) quali: EN420, EN374 (Norme riguardanti la protezione contro i prodotti chimici), EN388 (contro i rischi meccanici), etc..

Ogni articolo viene controllato singolarmente ed è proprio la severità di tali controlli a costituire la principale garanzia e totale tranquillità per la sicurezza dell'utilizzatore. Il confezionamento sottovuoto e la cura nell'imballo garantiscono il materiale consegnato in perfetto stato di conservazione.



GUANTI COMPLETI per Dry Box



A seconda delle condizioni di lavoro, del tipo di prodotti chimici utilizzati o dei requisiti meccanici necessari, esiste il guanto adatto alle Vostre esigenze. Questa guida Vi aiuterà a fare la scelta più corretta.

Ogni guanto per Dry Box è controllato singolarmente e la severità di questi controlli è una garanzia concreta e una grande sicurezza per l'utilizzatore.

GUANTI per Isolatori



Guanti "corti" da accoppiare alle MANICHETTE. Questa scelta permette il cambio rapido della sola estremità del guanto: per utilizzare la taglia più idonea in base alla mano dell'operatore o sostituire il guanto che va a contatto coi prodotti quando avviene un cambio delle sostanze da manipolare.

La nuova GHIERA di connessione tra guanti e manichette rende tutto molto veloce e sicuro.

MANICHETTE per Isolatori



È stata sviluppata una linea completa di manichette con ampi diametri per un maggior comfort o per adeguarsi meglio all'uso da parte di persone con caratteristiche somatiche differenti.

I materiali utilizzati permettono di mettere insieme resistenza meccanica e resistenza chimica.

Da abbinare, tramite la nuova GHIERA di innesto, a una vasta gamma di guanti corti.

GHIERA di innesto in SICUREZZA dei Guanti per Isolatori



Sostituire un guanto isolante collegato ad una manichetta era un procedimento complesso, estremamente lungo e difficile.

Questo nuovo sistema di innesto garantisce il completamento dell'intera operazione in meno di tre minuti e con una sicurezza mai raggiunta prima.

Caratteristiche GENERALI

H LATTICE

- buon comportamento agli acidi, basi diluite e alcoli
- resistenza molto elevata alle basse temperature (fino a -40 °C)
- offre una eccellente manualità e flessibilità

C-CNS NEOPRENE

- buona resistenza chimica (polivalente)
- buona resistenza meccanica
- buona resistenza all'azione dell'ozono e dei raggi UV
- offre una eccellente manualità e flessibilità

BHP BUTILE

- elettricamente conduttivo: non attrae polvere e pulviscolo
- antistatico (ESD)
- eccellente resistenza chimica
- alta resistenza all'azione dell'ozono e dei raggi UV
- offre una eccellente manualità e flessibilità
- alta impermeabilità a liquidi e gas tossici

PUR POLIURETANO

- eccezionali proprietà meccaniche (perforazione, strappo e taglio)
- alta resistenza all'azione dell'ozono e dei raggi UV
- buona manualità e flessibilità
- ottimo comportamento alle radiazioni ionizzanti
- superficie molto liscia che impedisce di trattenere e catturare la polvere

PUR/CHSP POLIURETANO SCHERMATO

- ottimo comportamento alle radiazioni ionizzanti e ai raggi Beta e Gamma
- eccezionali proprietà meccaniche (perforazione, strappo)
- alta resistenza all'azione dell'ozono e dei raggi UV
- manualità e flessibilità permettono una riduzione dei tempi di esposizione alla radiazioni
- non contiene piombo, classificato allo smaltimento come rifiuto non tossico

PUR/Y POLIURETANO/Csm

- eccezionali proprietà meccaniche (perforazione, strappo)
- eccellente resistenza chimica
- alta resistenza all'azione dell'ozono e dei raggi UV
- offre una buona manualità e flessibilità
- ottimo comportamento alle radiazioni ionizzanti

Y/PUR/Y Csm/POLIURETANO/Csm

- buona resistenza alla perforazione e allo strappo
- eccellente resistenza chimica
- alta resistenza all'azione dell'ozono e dei raggi UV
- buona manualità e flessibilità
- ottimo comportamento alle radiazioni ionizzanti
- ottima resistenza agli agenti di sterilizzazione (perossido di idrogeno) e ai processi di sterilizzazione (Gamma e radiazioni beta)

Y Csm

- eccellente resistenza chimica
- alta resistenza all'azione dell'ozono e dei raggi UV
- buona manualità e flessibilità
- ottimo comportamento alle radiazioni ionizzanti
- ottima resistenza agli agenti di sterilizzazione (perossido di idrogeno) e ai processi di sterilizzazione (Gamma e radiazioni beta)

EB EPDM NERO FDA

- elettricamente conduttivo: non attrae polvere e pulviscolo
- antistatico (ESD) secondo la normativa EN 16350/2014
- eccellente resistenza chimica (H₂O₂, Oxonia, Acido Nitrico e Peracetico)
- compatibile con vapore acqueo, sterilizzazioni multiple
- alta resistenza all'azione dell'ozono e dei raggi UV
- buona manualità e flessibilità
- esente da alogeni, ftalati e tiourami
- materiale in conformità con FDA CFR21 §177.2600

CW NEOPRENE BIANCO FDA

nuovo materiale in fase di certificazione

- eccellente manualità e flessibilità simile al lattice
- colore bianco
- maggiore elasticità
- maggiore resistenza allo strappo
- esente da proteine allergeniche
- materiale in conformità con FDA CFR21 §177.2600
- compatibile con i processi di sterilizzazione

EB/EW EPDM-NERO/EPDM-BIANCO

- privo di alogeni e ftalati
- ottima resistenza agli agenti chimici (H₂O₂, acido peracetico, ecc.)
- ottima flessibilità e precisione
- composizione conforme alla FDA (CFR 21 § 177.2600)
- elevata resistenza all'ozono e ai raggi UV.

GUANTI SPECIALI "PIERCAN"

Caratteristiche TECNICHE

	LATTICE	NEOPRENE	BUTILE	POLIURETANO	POLIURETANO SCHERMATO	POLIURETANO - CSM	CSM - POLIURETANO - CSM	CSM	EPDM Nero/EPDM Bianco conforme con FDA CFR 21 §177.2600	NEOPRENE Bianco FDA		
PROPRIETÀ FISICHE	Sigla Materiale	H	C - CNS	BHP	PUR	PUR/CHSP	PUR/Y	Y/PUR/Y	Y	Eb/Ew	Cw	
	Densità	0,94	1,35	1,07	1,22	1,60	1,23	1,26	1,30	1,02		
	Temperatura d'esercizio (°C)	-40/+80	-20/+100	-30/+110	-20/+90	-20/+90	-20/+120	-20/+120	-20/+120	-30/+120		
PROPRIETÀ MECCANICHE	Resistenza alla rottura (Mpa) *	>20	> 15	>13	>50	>30	>30	>15	>18	>18		
	Allungamento alla rottura (%) *	>500	> 500	>400	>500	>500	>500	>300	>300	>400		
	Morbidezza / Manualità	●●●	●●●	●●	●	●	●	●●	●●	●●	in fase di certificazione	
	Perforazione	●	●	●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●●		
	Resistenza alla strappo	●●	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●		
	Abrasiona	●●	●	●	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●●		
	Barriera ai gas	-	●	●●●	●	●	●●	●●	●●	●		
	Autoestinguento		✓					✓				
	Antistatico			✓					✓			
PROPRIETÀ CHIMICHE	Ultravioletti (UV) , Ozono	-	●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●		in fase di certificazione
	Alcoli	●●	●●	●●●	-	-	●●●	●●●	●●●	●●●		
	Acidi / Basi	●●	●●	●●	-	-	●●●	●●●	●●●	●●●		
	Ossidanti forti	-	●	●●	-	-	●●●	●●●	●●●	●●●		
	Solventi Chetonici	●	●	●●●	-	-	-	-	-	●●●		
	Solventi Clorurati	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Solventi Aromatici	-	-	-	●	●	-	-	-	-		
	Solventi Alifatici	-	●●	-	●●	●●	●	●	●	-		
STERILIZZAZIONE	Autoclave (sterilizzazione con vapore 120°C) numero di cicli (30 minutes)	<10	<15	<15	0	non testato	0	0	<3	>50	in fase di certificazione	
	Test a contatto 1 lato In immersione 72 h 23 °C ISO 1817	H ₂ O ₂ 5% Perossido di idrogeno	●	●	●●	●	non testato lato CSM	●●	●●	●●●		
		H ₂ O ₂ 35% Perossido di idrogeno	●	●	●●	●	non testato lato CSM	●●	●●	●●●		
		Acido peracetico 3%	-	●	●●	●	non testato lato CSM	●●	●	●●●		
	Irradiazione Gamma 25-50 kGray VDmax25 / 1 ciclo	●●●	●●●	●	●●●	non testato	●●	●●●	●●●	●●●		
VALIDITÀ	Garanzia del prodotto	2 anni	3 anni	3 anni	4 anni	4 anni	3 anni	3 anni	3 anni	3 anni	3 anni	
	Ultima consegna rispetto alla scadenza	6 mesi	9 mesi	9 mesi	12 mesi	9 mesi	9 mesi	9 mesi	9 mesi	9 mesi	9 mesi	
LEGENDA	*	ISO 37 - tipo 2	**	Compatibile con 3 cicli	●●●	Eccellente	●●	Accettabile	●	Utilizzabile in certe condizioni	-	Non raccomandato

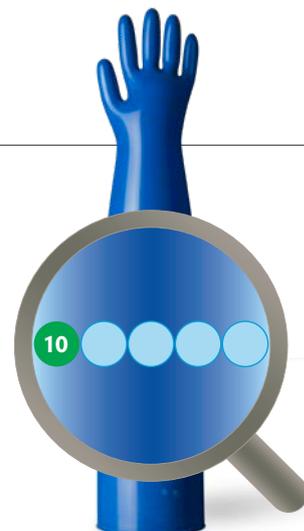
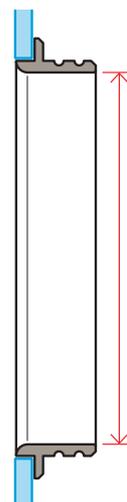
GUANTI SPECIALI "PIERCAN"

Guida per il numero di RIFERIMENTO dei guanti PIERCAN per Dry Box

1 SCELTA FORMA DEL GUANTO IN BASE AL DIAMETRO INTERNO DELLA PORTA

- In base al **diametro INTERNO della porta**, riferirsi alla tabella per la scelta della forma del guanto

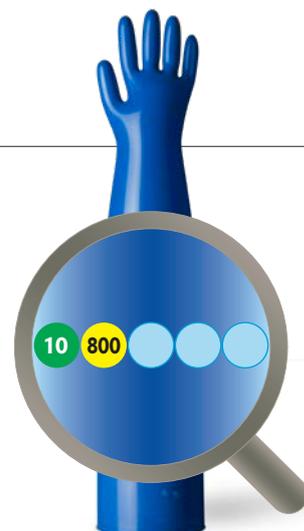
		DIAMETRO INTERNO PORTA GUANTO					
		136mm 5"	156mm 6"	186mm 7"	220mm 8"	250mm 10"	300mm 12"
AMBIDESTRO	Conico	-	10	13 16	18	85	97
	Conico Senza Polso (box con pressione positiva)		15	-	-	-	-
	Telescopico	14 64	-	-	-	-	-
	Telescopico Polso Largo	54	-	56	-	-	-
ANATOMICO	Conico	-	20	22	28	-	-



2 SCELTA LUNGHEZZA DEL GUANTO

- Sono disponibili 2 lunghezze standard per tutti i modelli di guanto: 750 e 800 mm. Per alcuni materiali sono disponibili altre lunghezze su richiesta

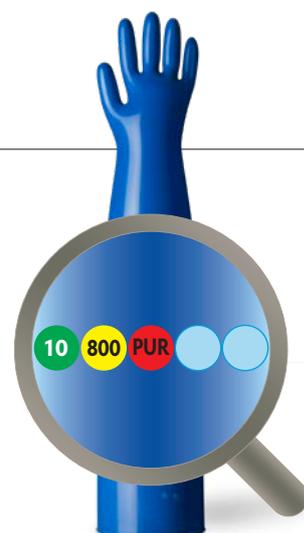
		LUNGHEZZA GUANTO (MM)		
		Su richiesta	STANDARD	
MATERIALE	Gomma Naturale Neoprene	500	750	800
	Altri Materiali	-	-	800



3 SCELTA DEL MATERIALE DEL GUANTO

- Individuato il materiale idoneo per l'utilizzo, secondo quanto riportato nelle pagine 6 e 7 del presente catalogo, riportare la sigla del materiale scelto.

MATERIALE	H	Gomma Naturale	PUR/Y	Poliuretano/CSM
	C, CNS	Neoprene	Y/PUR/Y	CSM/Poliuretano/CSM
	BHP	Butile	Y	CSM
	PUR	Poliuretano	Eb	EPDM Nero
	PUR CH SP	Poliuretano Schermato	Cw	Neoprene Bianco FDA



GUANTI SPECIALI "PIERCAN"

Guida per il numero di RIFERIMENTO dei guanti PIERCAN per Dry Box

4 SCELTA DELLA TAGLIA DEL GUANTO

- Le misure disponibili devono essere scelte in base alla **forma** e al **materiale** scelto

	Forma Guanto	Gomma Naturale / Neoprene	Altri Materiali
AMBIDESTRO	10	7-8-9-10	7½-8½-9½
	13	6-7-8-9-10	-
	14	6-7-8-9	-
	16	-	9-10-11
	18	8-9-10	8½-9½-10½
	54	-	9½
	85	-	9-10
	97	9	8½-9-10½



5 SCELTA SPESSORE DEL GUANTO

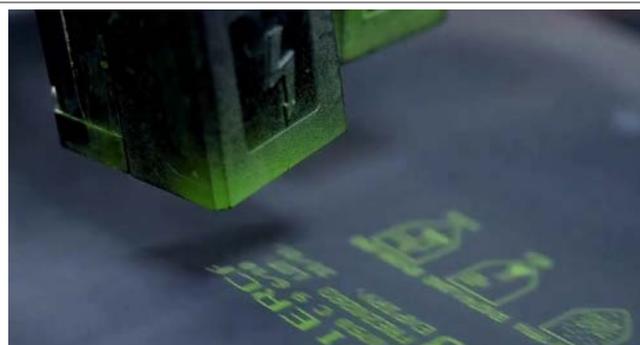
- Sono disponibili 2 spessori standard per tutti i modelli di guanto: 4/10 e 6/10 mm. Per alcuni materiali sono disponibili altre lunghezze su richiesta

	SPESSORE GUANTO (MM)			
	STANDARD		Su richiesta	
MATERIALE	Gomma Naturale Neoprene	4/10	6/10	8/10
	Altri Materiali	4/10	6/10	-



MARCATURA DEL GUANTO

- il numero di RIFERIMENTO, che contiene tutte le caratteristiche del guanto, è stampato su ogni singolo prodotto finito



GUANTI SPECIALI "PIERCAN"

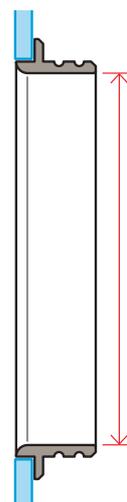
Guida di RIFERIMENTO per MANICHETTE e GUANTI per ISOLATORI

REFERENZE PER MANICHETTE

- La tabella definisce quali sono i **diametri**, superiore e inferiore, in base al diametro interno della porta
- La **lunghezza** della manichetta varia a seconda dei diametri e del materiale scelto
- Per esempio: **MAN 229/90 BHP LG 550 6/10**

(Manichetta in Butile High Properties per porta Ø250, lunghezza 550mm, spessore 6/10)

		DIAMETRO INTERNO PORTA GUANTO						
		136mm 5"	156mm 6"	186mm 7"	220mm 8"	250mm 10"	300mm 12"	320mm 12" ½
Ø SUPERIORE lato flangia	Gomma Naturale Neoprene	130	146	172	190	-	230	-
	Altri Materiali	-	146	178	200	229	250	270
Ø INFERIORE lato guanto	Tutti i materiali	90	90	90	90	90	90	90



REFERENZE PER GUANTI

- I guanti sono in modello unico (ELS10330) e sono **ambidestri**
- La tabella definisce quali sono le **taglie** e gli **spessori** disponibili in base al tipo di materiale scelto
- Le **lunghezze** disponibili sono **330** e **360** mm in base alle taglie
- Per esempio: **ELS10330 CNS 8 5/10**

(Guanto in CNS, lunghezza 330mm, taglia 8, spessore 5/10)

		STANDARD		SU RICHIESTA	
		TAGLIA	SPESSORE	TAGLIA	SPESSORE
MATERIALE	H Gomma Naturale	7-8-9	5/10	6-10	5/10
	C, CNS Neoprene	7- 8 -9	3/10 5/10 7/10	6-10	3/10 4/10 7/10
	BHP Butile	-	-	6-7-8-9-10	4/10
	PUR/Y Poliuretano/CSM	-	-	6-7-8-9-10	5/10
	Y/PUR/Y CSM/Poliuretano/CSM	7-8-9	5/10	6-10	6/10
	Y CSM	7-8-9	4/10	6-10	6/10
	Eb EPDM Nero	7-8-9	4/10	6-10	6/10
	Cw Neoprene Bianco FDA	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.

n.d. - non definito



GUANTI SPECIALI "PIERCAN"

Caratteristiche IMBALLO e MARCATURA

IMBALLO

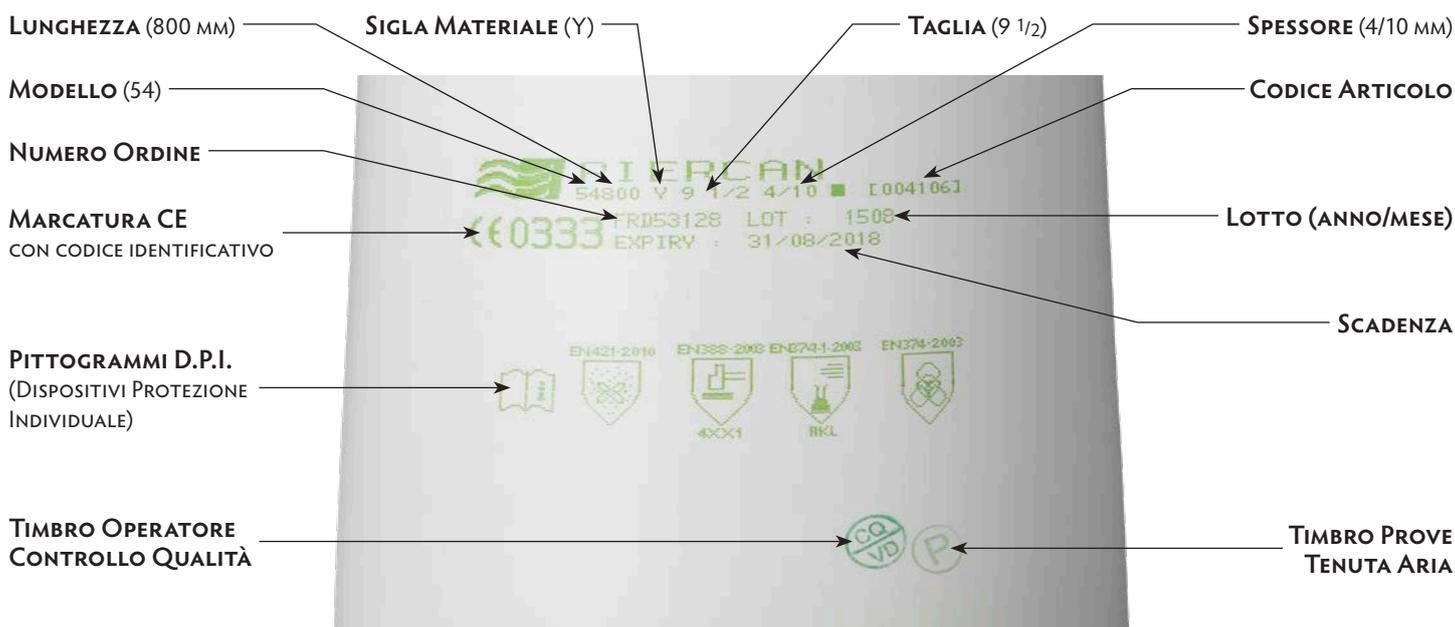
Tutti i prodotti PIERCAN sono imballati con attrezzature ad alta tecnologia ed hanno le seguenti caratteristiche:

- ogni articolo è confezionato per singola unità
- la busta che contiene l'articolo è bicolore (un lato opaco ed uno trasparente) con uno spessore protettivo rinforzato (90 µm)
- il lato trasparente consente la visibilità dell'articolo e dà la possibilità di leggere facilmente la marcatura che contiene tutte le caratteristiche del prodotto
- la busta è saldata e con un livello di sottovuoto controllato: ciò premette di non dover inserire alcun supporto all'interno del guanto per mantenerne la forma
- è presente una tacca di pretaglio per l'apertura facilitata della busta senza l'ausilio di nessun attrezzo



MARCATURA

- ogni singolo prodotto viene marcato in maniera indelebile
- contiene tutti i dati che permettono di identificare le caratteristiche tecniche e le informazioni sul prodotto stesso, come illustrato qui di seguito
- garantisce, inoltre, la tracciabilità necessaria dalla materia prima alla persona che ne controlla la qualità



ATAG

DAL 1947 DÀ VITA AI TUOI PROGETTI



IT_20128 MILANO

V.le Monza 274
tel +39 02 255.22.51
ufftec@atag-europe.com

IT_40138 BOLOGNA

Via E. Mattei 84/21
tel +39 051 601.00.77
infobologna@atag-europe.com

IT_36065 MUSSOLENTE (VI)

Via Giovanni Pascoli 3/C
tel +39 0424 51.12.51
infobassano@atag-europe.com

COFI S.R.L.

Società a socio unico sotto il
controllo e la direzione di ATAG s.p.a.
Via F.lli Arpe, 49
16038 Santa Margherita Ligure (GE)
tel +39 0185284180
cofi@cofi.it

WWW.ATAG-EUROPE.COM